

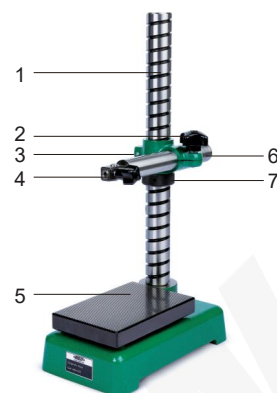


INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Support pour comparateur à cadran

Code	Tige de maintien applicable	Enclume
6864-250	Ø8mm	acier (dureté HRC60±2), dentelé, planéité 1,5 µm
6864-250T	Ø8mm	céramique, dentelé, planéité 1,5 µm

- 1-Colonne
- 2-Vis de blocage du bras
- 3-Vis de blocage du support
- 4-Vis de blocage de l'indicateur
- 5-Base
- 6-Bras
- 7-Écrou de réglage



1. Avant utilisation, nettoyez la base avec un chiffon doux propre afin d'éviter toute erreur de mesure.

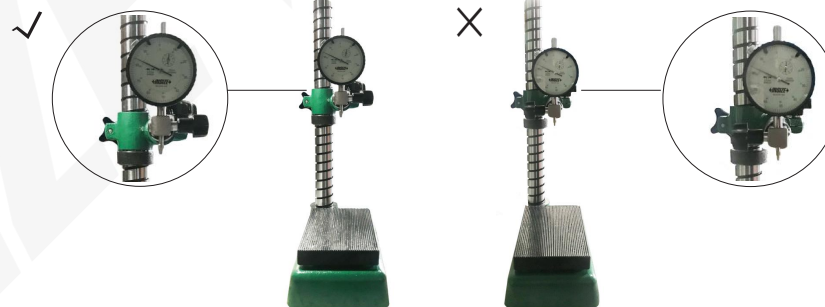
2. Étalonnage :

- Sélectionnez l'indicateur approprié, desserrez la vis de blocage de l'indicateur et installez-le, bloquez la vis de blocage de l'indicateur.
 - Desserrez la vis de blocage du bras, tournez le bras, ajustez l'indicateur perpendiculairement à la base, bloquez la vis de blocage du bras.
 - Sélectionnez la pièce standard appropriée en fonction de la pièce à usiner, desserrez la vis de blocage du support, tournez l'écrou de réglage pour régler le bras de manière à ce qu'il soit plus haut que la pièce standard, placez la pièce standard sur la base, puis tournez l'écrou de réglage pour que la sonde soit en contact complet avec la pièce standard. Verrouillez la vis de blocage du support.
- Réglez la lecture de l'indicateur sur 0.
Retirez les pièces standard et terminez l'étalonnage.

3. Mesure :

Placez la pièce sur la base et déplacez-la pour que la sonde soit entièrement en contact avec celle-ci. Lisez la valeur indiquée.

4. Pendant l'utilisation, la vis de blocage de l'indicateur doit être fixée sur le côté droit du bras, afin de garantir la verticalité du trou de la tige et de la base.



MN-6864-FR

V1